

Proteção de Estruturas Ignifugação de materiais

TRIA IC600 WB

TRIA IC600 WB

descrição

TRIA IC600 WB é um revestimento aquoso de um componente cujas principais propriedades são:

- Sob a acção do calor, produz uma espuma isolante de muito baixa condutividade térmica, que atrasa o tempo de colapso da estrutura metálica;
- Certificado segundo Norma Europeia EN 13381-8 para estruturas metálicas;
- Certificado segundo Norma Europeia EN 13501-1 para ignifugação de madeira;
- Recomendado para aplicação em interior e exterior, quando aplicado um acabamento adequado;
- Fácil de aplicar;
- Secagem rápida;
- Sem problemas de repintura;
- Produto com Marcação CE.

aplicações principais

Revestimento para protecção passiva contra o fogo de estruturas metálicas e ignifugação de madeira.

preparação de superfície

O bom resultado da pintura é proporcional ao grau de preparação de superfície do aço, idealmente de-capado com jacto abrasivo ao grau Sa 2½, segundo a norma ISO 8501-1. Antes da aplicação do intumescente, a película deve estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes.

Para outros tipos de preparação de superfície, seguir as recomendações dos boletins técnicos dos primários recomendados. O comportamento dos esquemas de pintura dependem da preparação da superfície, pelo que o estado inicial do suporte pode afectar o resultado e desempenho do sistema de protecção ao fogo.

Estruturas de madeira

Eliminar o pó, óleos e outros contaminantes. Fazer uma lixagem com lixa de grau grande.

aplicação

Como o produto é tixotrópico, é recomendável fazer uns cortes na tinta com uma espátula larga ou outro tipo de utensílio manual e só depois fazer a agitação mecânica.

Em zonas fechadas deverão criar-se boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem de forma a que os solventes sejam eliminados.

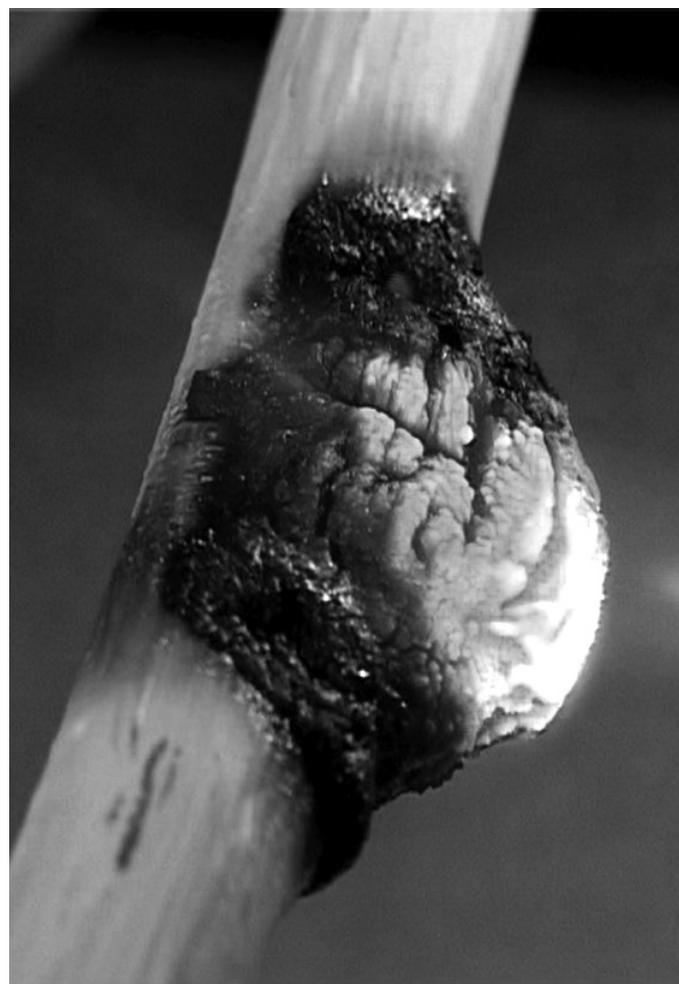
Condições ambientais de aplicação:

Temperatura 10 – 45 °C

Humidade relativa ≤ 80 %

Temperatura mínima do suporte 3 °C acima do ponto de orvalho.

Em termos de aplicação e/ou secagem a temperaturas inferiores aos recomendados ou humidade mais elevada, antes de aplicar a próxima demão, é necessário verificar a cura completa da tinta (fazer uma pequena aplicação com a tinta aplicada para detectar possíveis defeitos no filme).



Equipamento de aplicação

APLICAÇÃO DE TRIA IC600 WB - CONVENCIONAL	
Pistola convencional	Recomendado
Bico	0,086 - 0,125 polegadas (2,18 - 3,17 mm)
Pressão de ar	3,1 - 5,3 kg/cm ²
Pressão da tinta	1,4 - 2,4 kg/cm ²
Diluição	0 - 10 %
Diluyente	Água
Diluyente de limpeza	Água

APLICAÇÃO DE TRIA IC600 WB - AIRLESS	
Pistola airless	Recomendado
Bico	0,021 - 0,023 polegadas (0,53 - 0,58 mm)
Pressão de compressão	30 : 1
Pressão de trabalho	192 - 256 kg/cm ²
Diluição	0 - 5 %
Diluyente	Água
Diluyente de limpeza	Água

APLICAÇÃO DE TRIA IC600 WB	
Trincha / rolo	Recomendado
Diluição	5 - 10 %
Diluyente	Água
Diluyente de limpeza	Água

esquema de pintura

Primários:

- C-Pox Primer ZN800, ou outros primários epóxi ricos em zinco.
- C-Pox Primer ZP150, ou outros primários epóxi com fosfato de zinco.
- Imprimex SR, ou outros primários alquídicos.
- C-Pox ST165 MP-WN, ou outros primários tolerantes de superfície.

Acabamentos:

- C-Thane S258, ou outro acabamento poliuretano com, pelo menos, uma classificação de reacção ao fogo de B-s1, d0.
- C-Cryl W720 HB, ou outro acabamento acrílico com, pelo menos, uma classificação de reacção ao fogo de B-s1, d0.

Em estruturas metálicas no exterior ou interior sujeito a humidades elevadas e/ou condensações, dever-se-á aplicar no mínimo 2 demãos do acabamento do tipo poliuretano, com um mínimo de espessura seca de 120 µm.

TRIA IC600 WB		
Acabamento	Condições ambientais	Espessuras recomendadas
C-Thane S258	X, Y, Z1 e Z2	100 - 140 µm
C-Thane S700 HB	X, Y, Z1 e Z2	100 - 140 µm
C-Cryl W720 HB	Y, Z1 e Z2	100 - 140 µm

Tipo X

Esquema de pintura reactivo para todas as condições (interior, semi exposto e exposto).

Tipo Y

Esquema de pintura reactivo para condições internas e semi expostas. Semi expostas incluem temperaturas abaixo dos 0 °C, não exposição à chuva e exposição limitada aos UV (mas não está determinado).

Tipo Z1

Esquema de pintura reactivo para condições de interior (excluindo temperaturas abaixo dos 0 °C) com alta humidade (classe 5 de acordo com EN ISO 13788).

Tipo Z2

Esquema de pintura reativo para condições de interior (excluindo temperaturas abaixo de 0°C) com outras classes de humidade especificadas em Z1.

Como qualquer pintura intumescente, o contacto com a água pode alterar as suas propriedades. Para ambientes exteriores ou interiores com elevados níveis de humidade ou condensação, é necessário definir e aplicar um plano de manutenção para comprovar a integridade do sistema de pintura. Nestes ambientes, é essencial que o sistema de pintura não esteja exposto a água estagnada em circunstância alguma.

Estruturas de Madeira

Aplicar a primeira demão de C-Therm IC600 WB diluída ao 10%. A segunda demão deverá ser aplicada sem diluição para um consumo total entre as duas demãos de 0,5 L/m².

Acabamentos recomendados: C-Cryl W720 HB ou outro acabamento acrílico de base aquosa com, pelo menos, uma classificação de reacção ao fogo de B-s1, d0. Esquema apenas válido para interiores.

TRIA IC600 WB				
Propriedades	Descrição			
Acabamento	Mate			
Cor	Branco			
Componentes	1			
Sólidos em volume	70 % (ISO 3233) São admissíveis variações até 3 %, devido a imprecisões do método e dependendo da cor.			
Massa volúmica	1,45 ± 0,02 g/mL			
Espessura recomendada por demão (seca)	200 - 600 µm A espessura de película seca recomendada depende da massividade dos perfis a proteger e da resistência ao fogo requerida. Para determinar a espessura de película seca para a resistência ao fogo requerida, é necessário em primeiro lugar calcular os valores de massividade (HP/A). A espessura de película seca é determinada a partir das tabelas de resultados oficiais de resistência ao fogo. A espessura de película seca máxima por demão depende do método de aplicação:			
	Airless	Pistola convencional	Rolo	Trincha
	até 600 µm	até 300 µm	100 – 200 µm	200 – 300 µm
Nº de demãos	Depende da espessura seca necessária para o grau de protecção pretendido e do processo de aplicação.			
Método de aplicação	Pistola convencional e airless. Trincha e rolo só para retoques ou em situações onde não é possível a aplicação à pistola, uma vez que o acabamento é menos uniforme que o obtido à pistola.			
Rendimento teórico	3,5 m ² /L a 200 µm 1,2 m ² /L a 600 µm Considerem-se as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.			
Tempo de secagem ⁽¹⁾	A 20 °C	200 µm	600 µm	
	Ao tacto	1 h	2 h	
	Profundidade	3 h	7 h	
	Repintura	Min: 3 h	Min: 7 h	
		Max: Prolongado ⁽²⁾		

¹ Os tempos de secagem dependem da temperatura, ventilação e espessura da tinta. Antes da aplicação das novas demãos de revestimento intumescente ou outras demãos de acabamento, deve ser garantida a completa secagem da demão anterior para evitar o aparecimento de bolhas.

² O intervalo máximo de repintura pode ser reduzido em função das condições de exposição a que o revestimento esteve ou vá ficar exposto e da natureza e tipo das demãos subsequentes, pelo que pode haver necessidade de efectuar algum tipo de preparação, como por exemplo, criar rugosidade na superfície.

homologações e certificados

Resistência ao Fogo

O esquema C-Therm IC600 WB está certificado para pilares, vigas e tubos segundo:

EN 13381-8

BS 476-21 com certificado Certifire n. CF 5230

ASTM E119

Reacção ao fogo

O C-Therm IC600 WB foi testado sob as normas EN ISO 11925-2 e EN 13823, e é classificado como B-s1, d0, segundo a Norma EN 13501-1, para substratos de aço.

O C-Therm IC600 WB foi testado sob as normas EN ISO 11925-2 e EN 13823, e é classificado como B-s1, d0, segundo a Norma EN 13501-1, para madeira (aplicação de 0,5 L/m²).

Marcação CE

A marcação CE deste produto é a evidência dada pela CIN de que este produto está conforme as disposições das Directivas Comunitárias dos Produtos da Construção que lhe são aplicáveis no Regulamento Europeu n.º 305/2011 de 9 de Março de 2011 e com a ETAG 018 "Produtos de Protecção ao Fogo. Revestimento reactivo para a protecção de elementos construtivos de aço ao fogo".

Este produto está em conformidade com os requisitos da ETA 018 e dispõe de Certificado de Conformidade e ETA 16/0172, ambos emitidos pelo o Instituto de Ciências da Construção E. Torroja.

informação complementar

Mecanismo de secagem

Evaporação de água

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para o produto (cat. A/i): 140 g/L

Conteúdo máximo em COV 3 g/L (TVOCC: 0,2 %)⁽³⁾

Forma de fornecimento: < 3 g/L (TVOC: 0,2 %)

COV diluente: 0 g/L (TVOC: 0 %)

COV diluente de limpeza: 0 g/L (TVOC: 0 %)

³ O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Ponto de inflamação

Produto: Não inflamável

Diluyente: Não inflamável

Diluyente de limpeza: Não inflamável

Forma de fornecimento

20 L (aprox. 29 kg)

Estabilidade

9 meses, quando armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 10 e 30 °C (temperaturas entre 5 e 10 °C reduzem o tempo de armazenamento. Não armazene abaixo de 5 °C).

informação de segurança

Em geral, evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto. Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte normalmente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho.

Para mais informações, a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança deste produto, dos seus componentes e de todos os produtos complementares, referidos nesta ficha técnica, é fundamental.

EMPRESA DO GRUPO



TRIA - Serviços, Materiais e Equipamentos, SA.
Parque Ind. Manuel Lourenço Ferreira - Lt.43
3450 - 232 Mortágua
//+351 231 927 480 //geral@tria.pt
www.tria.pt

VER.12.21A